



Kielce, dnia 04.12. 2020r.

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dot.: postępowania przetargowego na realizację robót budowlanych pn.: **Kontrakt Nr 11 / Zadanie 1 – Przebudowa stacji uzdatniania gazu dla generatorów prądu na terenie Oczyszczalni Ścieków „Sitkówka” – nr referencyjny JRP-6/2020.**

„Wodociągi Kieleckie” Sp. z o.o. zgodnie z art. 92 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2019r., poz. 1843) informuje:

- I. W wyniku postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na udzielenie zamówienia publicznego na realizację robót budowlanych pn.: **Kontrakt Nr 11 / Zadanie 1 – Przebudowa stacji uzdatniania gazu dla generatorów prądu na terenie Oczyszczalni Ścieków „Sitkówka”**, jako najkorzystniejsza została wybrana oferta złożona przez Wykonawcę:

Control Process Silesia Sp. z o.o.
al. W. Roździeńskiego 188/222, 40-203 Katowice

za cenę brutto zamówienia: **3 840 429,00 PLN** (słownie: trzy miliony osiemset czterdzieści tysięcy czterysta dwadzieścia dziewięć złotych i 00/100).

Uzasadnienie wyboru:

Oferta złożona przez Wykonawcę: **Control Process Silesia Sp. z o.o. z siedzibą w Katowicach przy al. W. Roździeńskiego 188/222** – została wybrana jako najkorzystniejsza. Zgodnie z zapisami SIWZ oraz wyliczeniem wskazanym w SIWZ, Oferta uzyskała 100,00 punktów. Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu przetargowym, a jego oferta odpowiada treści SIWZ.

- II. Wykaz Wykonawców, którzy złożyli oferty w niniejszym postępowaniu z punktacją przyznaną poszczególnym ofertom:

Nr oferty	Nazwa i adres Wykonawcy	Cena ofertowa [PLN brutto]	Ilość punktów jakie otrzymała oferta za kryterium „Cena”	Łączna ilość punktów przyznana ofercie
1	CONTROL PROCESS Silesia Sp. z o.o. al. W. Roździeńskiego 188/222 40-203 Katowice	3 840 429,00	100,00 pkt	100,00 pkt

PEŁNOMOCNIK ZARZĄDU
DYREKTOR
ds. Techniczno-Eksploatacyjnych
mgr inż. Danuta Brymerska

